

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *SE 3.4 k/h* 24hr Rainfall *—* Temp *26.7°*

METER CALIBRATION Previous *15.2.16* Due *25.4.16*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>18/2/16</i>	<i>10.00</i>	Gatehouse		21.7		
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>18/2/16</i>	<i>10.20</i>	Recycle Shed				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.1</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.1</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.1</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.1</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>18/2/16</i>	<i>10.45</i>	Machinery Shed				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>		<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>		<i>0</i>	<i>0</i>
<i>18/2/16</i>	<i>11.10</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>21.7</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>21.</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing... *RICHARD BRINDLEY*

No surface monitoring due to rain