

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *ESE Gusty* 24hr Rainfall *—* Temp *27°*

METER CALIBRATION Previous *14.12.15* Due *20.2.16*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>16/12/15</i>	<i>12.40p</i>	Gatehouse				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>16.12.15</i>	<i>12.55p</i>	Recycle Shed				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>16.12.15</i>	<i>1.10p</i>	Machinery Shed				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>16.12.15</i>	<i>1.30p</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing.....*RICHARD BRINDLEY*.....