

**AWABA LANDFILL FACILITY  
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *Busty NW* 24hr Rainfall *-* Temp *35°*

METER CALIBRATION Previous *26/10/17* Due *21/11/17*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>30/10/17</i>	<i>1.25p</i>	Gatehouse				
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>30/10/17</i>	<i>1.35p</i>	Recycle Shed				
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>6</i>	<i>0</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>30/10/17</i>	<i>1.40p</i>	Machinery Shed	<del><i>0</i></del>	<del><i>19.5</i></del>	<del><i>0</i></del>	<del><i>0</i></del>
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>30/10/17</i>	<i>1.50p</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>19.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing.....*[Signature]*.....

*No surface monitoring due to gusty conditions*

*[Signature]* *30/10*