

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *NNW* *GUSTING 12 kph* 24hr Rainfall *—* Temp *31.2°*

METER CALIBRATION Previous *20.1.14* Due *20.2.14*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>10.30</i>	<i>31/1/14</i>	Gatehouse				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>10.45</i>	<i>31/1/14</i>	Recycle Shed				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>11.00</i>	<i>31/1/14</i>	Machinery Shed				
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>31/1/14</i>	<i>11.20</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).