

**AWABA LANDFILL FACILITY**  
**ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *NW 4.5 kts* Rainfall *—* Temp *25.4°*

METER CALIBRATION Previous *22/4/16* *Gas tag.* Due *3.5.16*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>28/4/16</i>	<i>11-25</i>	Gatehouse				
		<i>SE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
	<i>11-40</i>	Recycle Shed				
		<i>SE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
	<i>11-50</i>	Machinery Shed				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
	<i>12-00</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing..... *RICHARD BRINDLEY*